



# МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ

## ПРИКАЗ

№ \_\_\_\_\_

г. Новосибирск

### **О проведении конкурса «Лучший технолог машиностроения» для обучающихся государственных профессиональных образовательных организаций Новосибирской области, подведомственных министерству образования Новосибирской области, в 2023/2024 учебном году**

В соответствии с подпунктом 19 пункта 8 Положения о министерстве образования Новосибирской области, утвержденного постановлением Правительства Новосибирской области от 12.08.2015 № 299-п «Об утверждении Положения о министерстве образования Новосибирской области», в целях выявления одаренных и талантливых обучающихся государственных профессиональных образовательных организаций Новосибирской области, подведомственных министерству образования Новосибирской области, **п р и к а з ы в а ю:**

1. Провести 27.02.2024 года конкурс «Лучший технолог машиностроения» для обучающихся государственных профессиональных образовательных организаций Новосибирской области, подведомственных министерству образования Новосибирской области, в 2023/2024 учебном году (далее – конкурс).

2. Утвердить прилагаемые:

1) положение о конкурсе;

2) состав жюри конкурса.

3. Контроль за исполнением приказа возложить на заместителя министра – начальника управления профессионального образования и подготовки трудовых ресурсов министерства образования Новосибирской области Головина А.Н.

Министр

М.Н. Жафярова

Заместитель начальника управления –  
начальник отдела профессионального  
образования управления  
профессионального образования и  
подготовки трудовых ресурсов

А.Ю. Мангер

Заместитель министра - начальник  
управления профессионального  
образования и подготовки трудовых  
ресурсов

А.Н. Головнин

Начальник организационно-правового  
управления

Т.М. Тарасик

Рассылка: управление профессионального образования и  
подготовки трудовых ресурсов, ГАУ ДПО НСО  
«Новосибирский центр развития профессионального  
образования»

На контроль

Для размещения на сайте Минобразования Новосибирской  
области и в ГИС НСО «Электронная демократия»

с «\_\_» \_\_\_\_\_ по «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ года *даты начала и окончания приема  
заключений независимой антикоррупционной экспертизы  
размещения НПА (не менее 7 дней)*

для НПА: 1) Прокуратура Новосибирской области – 1 экз.;  
2) Главное Управление Министерства юстиции Российской  
Федерации по Новосибирской области – 1 экз.;  
3) Законодательное Собрание Новосибирской области – 1 экз.;  
4) Министерство юстиции Новосибирской области – 1 экз.;  
5) Размещается на сайте Минобразования Новосибирской  
области;  
7) На официальное опубликование на [www.nsopravo.ru](http://www.nsopravo.ru)

для НПА на официальное размещение (опубликование) [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru)

УТВЕРЖДЕНО  
приказом Минобразования  
Новосибирской области  
от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

**ПОЛОЖЕНИЕ**  
**о конкурсе «Лучший технолог машиностроения» для обучающихся**  
**государственных профессиональных образовательных организаций**  
**Новосибирской области, подведомственных министерству**  
**образования Новосибирской области**  
**(далее – Положение)**

I. Общие положения

1. Положение определяет порядок проведения конкурса «Лучший технолог машиностроения» для обучающихся государственных профессиональных образовательных организаций Новосибирской области, подведомственных министерству образования Новосибирской области (далее – конкурс, обучающиеся, образовательные организации, министерство).

2. Конкурс является открытым и проводится ежегодно. Объявление о проведении конкурса и сроки его проведения объявляются приказом министерства.

3. Конкурс проводится государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением Новосибирской области «Новосибирский колледж промышленных технологий» (далее – Оператор) и государственным автономным учреждением дополнительного профессионального образования Новосибирской области «Новосибирский центр развития профессионального образования» (далее – Центр).

4. Конкурс проводится с целью:

1) повышения интереса у обучающихся к своей будущей профессии и ее социальной значимости;

2) выявления наиболее одаренных и талантливых обучающихся образовательных организаций;

3) повышения качества профессиональной подготовки специалистов среднего звена, дальнейшего совершенствования их профессиональной компетентности, реализации творческого потенциала;

4) проверки профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности.

5. Организационно-техническое и информационное сопровождение конкурса осуществляется Оператором, организационно-методическое сопровождение – Центром.

## II. Порядок организации и проведения конкурса

6. В конкурсе принимают участие обучающиеся по образовательным программам среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальностям укрупненной группы 15.00.00 (далее – участники).

От одной образовательной организации допускается участие не более 2-х обучающихся.

7. Конкурс проводится в один этап и включает в себя практикоориентированную работу по разработке технологического процесса изготовления детали, которая состоит из 4 конкурсных заданий (далее – конкурсные задания):

- 1) «Чтение чертежа»;
- 2) «Построение 3D-модели детали с использованием программы Компас - 3D по заданному чертежу по номинальным размерам»;
- 3) «Проектирование маршрутного и операционного технологических процессов изготовления детали»;
- 4) «Подготовка управляющей программы для выполнения технологической операции».

8. Для участия в конкурсе участники не позднее чем за 3 дня до начала конкурса предоставляют Оператору следующие документы:

- 1) заявку по форме согласно приложению № 1 к настоящему Положению;
- 2) согласие на обработку персональных данных по форме согласно приложению № 2 к настоящему Положению;

Заявка и согласие на обработку персональных данных представляются Оператору в электронном виде в формате pdf по адресу электронной почты [sinkinanv@edu54.ru](mailto:sinkinanv@edu54.ru) с пометкой в теме письма «Лучший технолог машиностроения».

9. Регистрация участников конкурса проводится в день его проведения с 9-00 до 9-45 по адресу: г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, д.41. При регистрации участники конкурса предъявляют документ, удостоверяющий личность (паспорт, студенческий билет), полис обязательного медицинского страхования. Участников конкурса сопровождают представители образовательных организаций, обучающимися которых они являются.

10. Оценивание конкурсных заданий участников конкурса осуществляет жюри (далее – жюри), состав которого утверждается приказом министерства.

Состав жюри формируется из числа руководящих и педагогических работников образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования, дополнительного профессионального образования, представителей работодателей и их объединений. В состав жюри не входят работники Оператора.

11. Жюри осуществляет оценку конкурсных заданий участников по критериям согласно приложению № 3 к настоящему Положению.

12. По результатам оценки конкурсных заданий жюри формирует рейтинг участников на основании суммы баллов, набранных участниками.

В случае равенства суммы баллов участников, проводится голосование членов жюри простым большинством голосов. В случае равенства голосов членов жюри, голос председателя жюри является решающим.

13. Результаты решения жюри оформляются протоколом, который подписывают все члены жюри.

14. Участники Конкурса, набравшие наибольшее количество баллов, становятся победителями конкурса. Участники конкурса, занявшие 2 и 3 места, становятся призерами конкурса.

15. Победители и призеры конкурса, награждаются дипломами министерства.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1  
к положению о конкурсе  
«Лучший технолог  
машиностроения» для  
государственных  
профессиональных  
образовательных организаций  
Новосибирской области,  
подведомственных  
министерству образования  
Новосибирской области

Форма

**ЗАЯВКА**  
**на участие в конкурсе «Лучший технолог машиностроения» для**  
**обучающихся государственных профессиональных образовательных**  
**организаций Новосибирской области, подведомственных министерству**  
**образования Новосибирской области**

ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ	
Полное название организации	
Краткое название организации	
Почтовый адрес, индекс, телефон	
Электронная почта, сайт	
Руководитель организации	
СВЕДЕНИЯ ОБ УЧАСТНИКАХ (количество участников от образовательной организации не ограничивается)	
ДЛЯ СТУДЕНТОВ	
Ф.И.О. (полностью, последнее – при наличии)	
Код специальности, наименование специальности, курс	
Контактный телефон, электронная почта	
СВЕДЕНИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ	
Ф.И.О. (полностью, последнее – при наличии)	
Должность	
Контактный телефон, электронная почта	

Директор \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_  
(подпись) (ФИО (отчество при наличии))

Дата «    » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2  
к положению о конкурсе  
«Лучший технолог  
машиностроения» для  
обучающихся  
государственных  
профессиональных  
образовательных организаций  
Новосибирской области,  
подведомственных  
министерству образования  
Новосибирской области

Форма

**СОГЛАСИЕ**

**на обработку персональных данных участника  
конкурса «Лучший технолог машиностроения» для обучающихся,  
государственных профессиональных образовательных организаций  
Новосибирской области, подведомственных министерству образования  
Новосибирской области**

Я, \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество (последнее при наличии) полностью)

даю согласие государственному бюджетному профессиональному образовательному учреждению Новосибирской области «Новосибирский колледж промышленных технологий» - Оператору конкурса «Лучший технолог машиностроения» для обучающихся государственных профессиональных образовательных организаций Новосибирской области, подведомственных министерству образования Новосибирской области (далее – конкурс), находящемуся по адресу: 630024 г. Новосибирск, ул. Сибиряков-Гвардейцев, д. 41 на обработку моих персональных данных, а именно:

фамилия, имя, отчество (последнее при наличии);

пол, возраст;

дата и место рождения;

место учебы (работы);

номер телефона (рабочий, мобильный);

адрес электронной почты, на совершение действий, предусмотренных п. 3 ст. 3 Федерального закона от 27.07.2006 № 152-ФЗ «О персональных данных» в целях организации участия в конкурсе.

Настоящее согласие действует со дня его подписания до дня отзыва в письменной форме.

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(дата)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3  
к положению о конкурсе  
«Лучший технолог  
машиностроения» для  
обучающихся  
государственных  
профессиональных  
образовательных  
организаций  
Новосибирской области,  
подведомственных  
министерству образования  
Новосибирской области

**КРИТЕРИИ**

**оценивания конкурса «Лучший технолог машиностроения» для  
обучающихся государственных профессиональных образовательных  
организаций Новосибирской области, подведомственных министерству  
образования Новосибирской области**

**1. Критерии оценивания конкурсного задания «Чтение чертежа»**

Продолжительность выполнения конкурсного задания «Чтение чертежа» – 30 минут.

Максимальное количество баллов за конкурсное задание: «Чтение чертежа» - 5 баллов.

Оценивание конкурсного задания «Чтение чертежа» осуществляется по следующим критериям:

№	Индикаторы оценки	Количество баллов
1.	Верно расшифрована марка материала	0 - 1
2.	Верно расшифрованы допуски расположения поверхностей	0 - 1
3.	Верно расшифрованы допуски расположения форм	0 - 1
4.	Верно прописаны обозначения шлицев	0 - 1
5.	Верно определен тип посадки	0 - 1
	Итого:	0 - 5

## 2. Критерий оценивания конкурсного задания «Создание на основе чертежа детали 3D модели с использованием программы Компас 3D V21»

Продолжительность выполнения конкурсного задания «Создание на основе чертежа детали 3D модели с использованием программы Компас 3D V21» (далее – конкурсное задание) – 60 минут.

Оценка конкурсного задания осуществляется по 2 критериям (Критерий 1 и Критерий 2) и определяется по сумме баллов Критерия 1 и Критерия 2. Максимальная оценка по Критерию 1 от 0 до 5 баллов, по Критерию 2 – от 0 до 1 балла. Максимальное количество баллов за конкурсное задание - 6 баллов.

№	Индикаторы оценки	Количество баллов
<b>Критерий 1. 3D модель выполнена в соответствии с чертежом</b>		
1.1.	Наличие всех элементов	5
1.2.	Отсутствует 1 вспомогательный элемент (фаски, радиусы, скругления)	4
1.3.	Отсутствует 2 вспомогательных элемента (фаски, радиусы, скругления)	3
1.4.	Отсутствует 3 вспомогательных элемента (фаски, радиусы, скругления)	2
1.5.	Отсутствует 4 вспомогательных элемента и более (фаски, радиусы, скругления)	1
1.6.	Отсутствует хотя бы один основной элемент	0
2.	Критерий 2. Соответствие массы детали в модели эталонной величине ( $\pm 0,01$ кг)	1
Итого:		0 - 6

## 3. Критерии оценивания конкурсного задания «Проектирование маршрутного и операционного технологических процессов изготовления детали»

Максимальное количество баллов за выполнение конкурсного задания «Проектирование маршрутного и операционного технологических процессов изготовления детали» - 14 баллов.

Время выполнения задания «Проектирование маршрутного и операционного технологических процессов изготовления детали» - 90 минут

Оценивание осуществляется по следующим критериям:

№ п.п.	Индикаторы оценивания	Количество баллов
<b>Критерий 1. Заполнение строки М02 маршрутно-операционной карты в соответствии с ГОСТ 3.1118-82</b>		
1.1.	Заполнена строка М02 маршрутно-операционной карты в	1

	соответствии с ГОСТ 3.1118-82	
1.2.	Пропущено хотя бы одно значение строки M02 маршрутно-операционной карты в соответствии с ГОСТ 3.1118-82	0
Критерий 2. Выявление недостающих операций маршрутно-операционного технологического процесса изготовления детали		
2.1.	Указаны все операции	3
2.2	Не указана хотя бы одна операция	0
Критерий 3. Выполнение операционного эскиза на операцию в соответствии с требованиями ГОСТ 3.1105-84		
3.1	Верно выполнено расположение детали, с указанием координатных осей и исходной точки инструмента	1
3.2	Выполнена простановка всех размеров с предельными отклонениями, требующихся для обработки детали на операцию	1
3.3	Выделены все обрабатываемые поверхности	1
3.4	Указана схема установки в соответствии с ГОСТ 3.1107-81	1
3.5	Выполнена маркировка размеров	1
Критерий 4. Заполнение операционной карты в соответствии с ГОСТ 3.1404-86 форма 3		
4.1	Верно проставлены служебные символы	1
4.2	Соблюдена последовательность переходов	1
4.3	Верно заполнено содержание переходов	1
4.4	Верно указаны элементы технологической оснастки	1
4.5	Верно заданы режимы резания	1
Итого:		14

#### **4. Критерии оценивания конкурсного задания «Подготовка управляющей программы для выполнения технологической операции»**

Максимальное количество баллов за конкурсное задание «Подготовка управляющей программы для выполнения технологической операции» - 5 баллов.

Время выполнения задания 30 минут.

Оценивание осуществляется по следующим критериям:

№ п.п	Индикаторы оценивания	Количество баллов
Критерий 1. Корректировка управляющей программы на операцию в соответствии с ГОСТ 20999-83		
1.	Найдены и исправлены ошибки в управляющей программе по обработке детали	1 балл за каждую найденную и исправленную ошибку

УТВЕРЖДЕН  
приказом Минобразования  
Новосибирской области  
от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

### СОСТАВ

**жюри конкурса «Лучший технолог машиностроения» для обучающихся  
государственных профессиональных образовательных организаций  
Новосибирской области, подведомственных министерству образования  
Новосибирской области**

Щенников Андрей Викторович	- исполнительный директор ООО «Сиблитмаш», председатель жюри (по согласованию);
Волгин Юрий Владимирович	- начальник отдела кадров ООО «Сиблитмаш» (по согласованию);
Кравченко Александр Сергеевич	- начальник цеха АО «СКБ Сибэлектротерм» (по согласованию);
Павлов Анатолий Яковлевич	- директор ООО «СКБ Тяжлитмаш» (по согласованию);
Смирнов Даниил Павлович	технолог машиностроения ООО «Верден» (по согласованию).

Применяемые сокращения:

ООО - общество с ограниченной ответственностью;

СКБ – специальное конструкторское бюро;

АО – акционерное общество.